

全能典范

HX275L

满足非道路国四排放标准

发动机功率
150kw/2,000rpm

操作重量
27,050kg

斗容
1.35m³/1.62m³

破碎器管路
选配



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

HX275L中大型土方装备

全新动力系统，满足非道路国四排放标准

- 搭载全球品牌康明斯发动机，优异的可靠性、耐久性、动力性和经济性享誉业内
- 采用DOC+DPF+SCR后处理排放控制技术，满足中国非道路国四排放标准，更环保 **NEW**
- ECD (远程诊断)功能：发动机故障代码监控，通过远程故障诊断，提升维修效率和服务效率 **NEW**
- CSU (远程升级)功能：远程标定升级，优化发动机性能，提升出勤效率 **NEW**
- 自动检测发动机后处理系统故障，发动机自动报警，自动停止功能 **NEW**

燃油经济性能提升，P模式：对比R275LVS

日油耗改善12%

- 升级液压系统EPIC(电子泵独立控制)，与国三装备相比，装车和平地模式油耗最大改善9% **Update**
- VPC可变功率控制系统，保障在所有工作模式下作业速度与燃油性能协调匹配，确保高效、低耗
- 主泵容量增大，作业性能大幅提升 **Update**
- Viscous Fan Clutch (电子离合风扇)，风扇速度能够通过感知液压和冷却液温度被精确控制 **NEW**
- 散热器总成变更：串联→并联，散热性能大幅度提升 **Update**
- Cowl & Hood 新式样覆盖件，通风口改进，气流改善 **NEW**
- ECO GUIDANCE (经济性作业指导)引导用户改善工作效率低下的不当的操作习惯 **NEW**

安全性能提升

- Emergency Stop S/W (急停开关)，大大提高安全性 **NEW**
- AUTO SAFETY LOCK (自动安全锁)，安全阀杆抬起时，在感知到非故意触碰液压先导手柄时限制工作装置动作 **NEW**
- SAFETY LEVER (安全阀杆)联动启动限制，安全阀杆在抬起(解锁)状态时，为防止安全事故发生，对启动进行限制 **NEW**



HX系列操作便利舒适的全新驾驶室

- 全新驾驶室，空间更大，视野更广，噪音低，密封性好，舒适安全 **NEW**
- 高效率空调，标配前置+后方出风口，制冷/暖效果更佳 **Update**
- 8英寸智能液晶仪表盘，更多功能提示 **Update**
- 提供每日油耗，平均油耗监测数据 **NEW**
- 符合人体工学设计的高级悬浮座椅
- 空调外滤芯在驾驶室外侧，更换便利 **Update**

耐久性能提升

- 安装耐久性优秀的重载大臂，使寿命增加 1.5倍
- 锻造式回转支撑，耐久性大幅度提升
- Hi-Grade液压软管，抗热和耐久大幅提升，对比普通液压软管的生命周期提升了3-4倍 **Update**
- 衬套增加最大动态压力，提高柔韧性、耐久性和耐磨性 **Update**
- HX系列驾驶室采用低应力，高强度钢材焊接



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更

满足国四排放标准的Cummins B7 发动机 **NEW**

基于久经考验的经典B系平台，动力强劲，维护便捷，经久耐用，维修周期延长，燃油效率更高，能有效节俭客户的运营成本。

同时，现代工程机械应对欧美高标准环保积累了丰富的经验，能为中国客户提供有效地后处理维护保障方案。使用低硫燃油，采用DOC+DPF+SCR后处理国四排放控制技术，没有EGR，防止功率损耗。

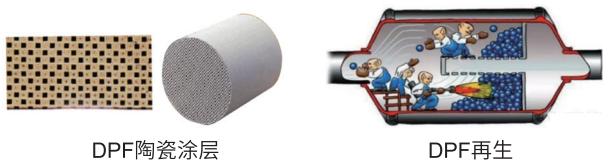
* 温馨提示：为防止和减少后处理故障的发生，请使用如下标准耗材

- 符合国六标准的低硫柴油（硫含量 $\leq 10\text{ppm}$ ）
- 符合API CK-4标准的低灰分机油
- 符合GB29518-2013标准的车用尿素液



DPF再生功能 **NEW**

颗粒捕集器中收集到的黑烟（碳颗粒）越来越多，慢慢的就会导致排气背压高从而影响发动机的动力，把这些收集到的黑烟通过排气加热的方式烧掉的过程叫再生，实际的清洁间隔期取决于车辆的工作负荷和机油的消耗，使用低灰分机油和超低硫燃油能最大限度延长DPF的清洁间隔期。



氮氧化物减排 **NEW**

尿素和水受热分解为氨(NH_3)，氨与 NO_x 在一个催化器里发生反应，产生无害的氮气 (N_2) 和水 (H_2O)
冬季时尿素加注不宜太满，以免尿素凝固膨胀，损坏尿素罐。

节能环保，低油耗

ECO Guidance 系统 **NEW**

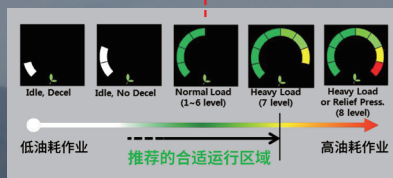
在挖掘机处于工作效率低下的情况下给予提示，引导用户改善导致工作效率低下的不当操作习惯。通过不同的颜色提示图标，确认操作状态，引导用户采用最省油的模式作业：

白色：怠速

红色：溢流和低效率

绿色：省油节能

黄色：重载作业



Operation Efficiency



油耗监控系统 **NEW**

仪表盘可显示燃油信息：平均油耗和每日耗油量，指导经济运行，可以在如下的详细菜单中查看每小时和每天的燃油信息，提示操作者经济性燃油模式作业



*上图为参考案例，非HX275L仪表盘数据



燃油消耗大幅度降低

HX275L装备采用国四排放标准发动机，环保节能，搭载EPIC液压系统，实现低耗、高效

对比R275LVS系列燃油节俭 (P模式)

平地日油耗改善 **17%** ↓



*该样本中可能含有选购配置或涂装样式及设计变更



安全性设计提升 **NEW**

AUTO SAFETY LOCK（自动安全锁）

- 安全阀杆在抬起时, 在感知到非故意触碰液压先导手柄时限制工作装置动作

SAFETY LEVER（安全阀杆）

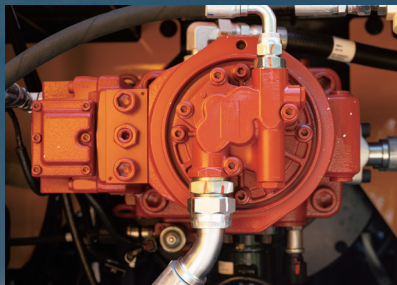
- 安全阀杆在抬起（解锁）状态时，为防止安全事故发生，对启动进行限制；仅在安全阀杆处于落下（上锁）状态时，可启动装备
- 安全阀杆从抬起状态转变到放下时自动进行减速；相比自动减速、一键减速功能，此功能处于优先顺序



液压系统升级

采用进口品牌电控主泵

品质保障，性能更卓越，流量大 2*234 lpm，电控主泵搭载EPIC系统，实现节能低耗，作业速度快



现代自制回转，提高了耐久性和效率
经过10,000小时的野外测试，耐久性和性能得到充分验证，效率提升10%



EPIC：电子主泵独立控制系统 **NEW**

通过单独优化 P1/P2 泵控制来提高燃油效率和可控性，通过工作操作(如大臂下降，整平等)来 优化主泵流量，改进 MCV 阀芯，最小化能量损失：阀杆优化，降低压损，油耗降低 5~10%（视机器而定），提高操作性（减少突然运转时的转速下降）



重载型工作装置

提高上部结构和工作装置的耐用性和寿命。提高衬套柔韧性、耐久性和耐磨性：5.85m重载大臂、2.85m标准小臂、作业范围和作业效率更高



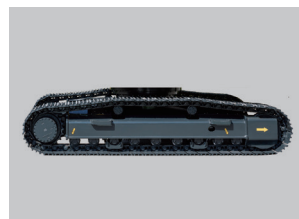
装车典范， 专为土方设计

标配大容量土方斗：
1.62m³，土方作业优先



加强型结构件

加长履带，9个支重轮



散热性能提升

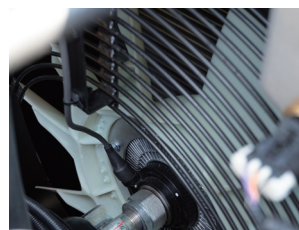
散热器总成升级

串联→并联，散热性能更好



电子离合风扇

通过感温器自动控制风扇离合器的分离和结合



液压软管全面升级

抗热和耐久大幅提升，生命周期提升了3-4倍





全新HX系列多功能驾驶室 对比9系空间更大更舒适

全新高安全性的HX系列驾驶室，一键怠速、自动怠速、瞬时功率提升、一键急停、蓝牙、USB等为客户带来操控的愉悦体验。更广阔的视野和空间，操作者置身其中时，对周边环境及施工作业有足够的可视性及预见性。符合人体工程学的高级悬浮座椅，大容量高效率空调，驾驶室密封性更好，噪音更低，有效减缓了操作者的疲劳感，提升了操作者的工作效率。

智能宽屏液晶仪表盘

8英寸液晶仪表盘，对燃油效率，作业模式，故障提醒，油温/水温，保养提示，后视摄像头（选配）等多功能提醒



RCV操作手柄

手柄更灵活，动作协调性更好，符合人体工学设计



CSU远程升级功能

优化发动机性能，提升出勤率

ECD（远程诊断功能）

通过远程故障诊断提供诊断报告，确保售后人员带着必要的工具到达现场，一次性访问解决问题，提升维修效率和服务效率

Smart Update智能升级系统

售后人员远程运行
Smart Update功能，通过GPS将升级程序传送至装备MCU；
用户自行操作安装升级程序



行走推杆及脚踏

行走推杆及脚踏位置布局空间更大，缓解驾驶疲劳



驾驶室全景玻璃，视野更好



舒适性提升

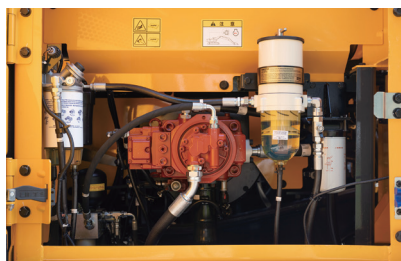


- 集成式收音机：音频，USB插座、蓝牙，内置麦克风，司机可通过手机通话
- 新增小冰箱：根据空调冷/暖风，可用于冷鲜/保暖食物（如：温饭）
- 遮阳帘及新增太阳镜专属存放盒
- 8 inch触摸屏，按键集中化

维护便利性提升

滤芯集中布置

维护保养方便快捷，三级燃油过滤系统保护发动机，寿命更长



空调滤芯便利性提升

空调外滤芯更换在外部，便利性提升



大容量工具箱

方便黄油桶、维护保养工具的存放



方便的尿素加注

尿素罐单独开启，加注便利。注满了尿素时，会有警告灯亮起



性能参数



发动机

制造商	-	康明斯
型号	-	B7
排放标准	-	国四
额定功率 (总功率)	kW/hp/ps/rpm	150/201/204/2000
额定功率 (净功率)	kW/hp/ps/rpm	146/196/199/2000
最大扭矩	N.M/rpm	890/1300
排气量	cc	6700
数量-缸径 x 行程	EA-mm	6-107×124
电瓶	EA - V x AH	2-12*120
启动马达	V/kW	24/7.8
发电机	V/A	28/70



液压系统

主泵		
流量/转速	l/min	2×234
先导泵		
最大流量	l/min	18
工作压力	kgf/cm ²	45
主控阀		
工作压力	bar	350 (380)
最大工作流量	l/min	2×234
结构型式 (多片式OR整体式)	-	整体式



性能参数

回转速度	rpm	10.93
回转扭矩	kN.m	74.74
行驶速度	km/hr	5.49/3.24
爬坡能力	deg	35°
最大牵引力	ton	24



底盘

托链轮	EA(Each Side)	2
支重轮	EA(Each Side)	9
履带板数量	EA(Each Side)	49
接地比压	kgf/cm ²	0.55



工作装置

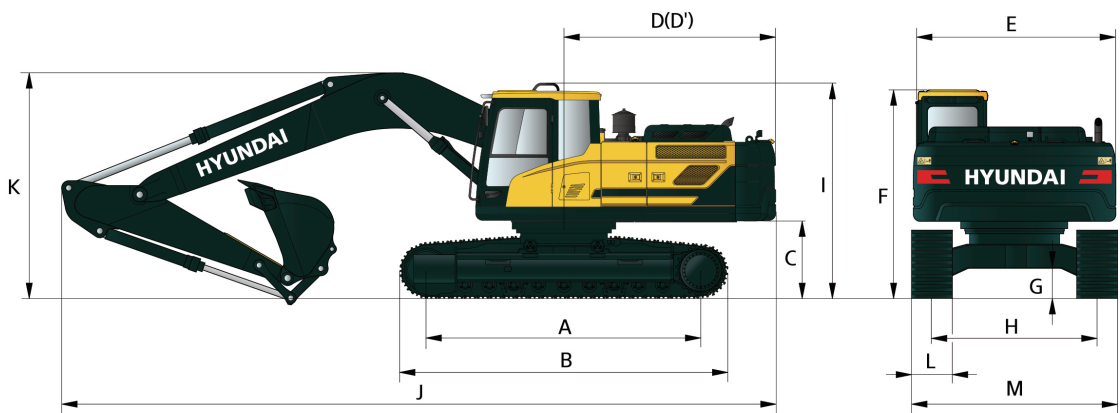
大臂长度	mm	5,850
小臂长度	mm	2,850
铲斗容量 (标配)	m ³	1.62
铲斗容量 (选配)	m ³	1.35
铲斗挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	18.1[19.7]
斗杆挖掘力 (ISO) [Boost]	ton	12.8[13.8]



其他参数

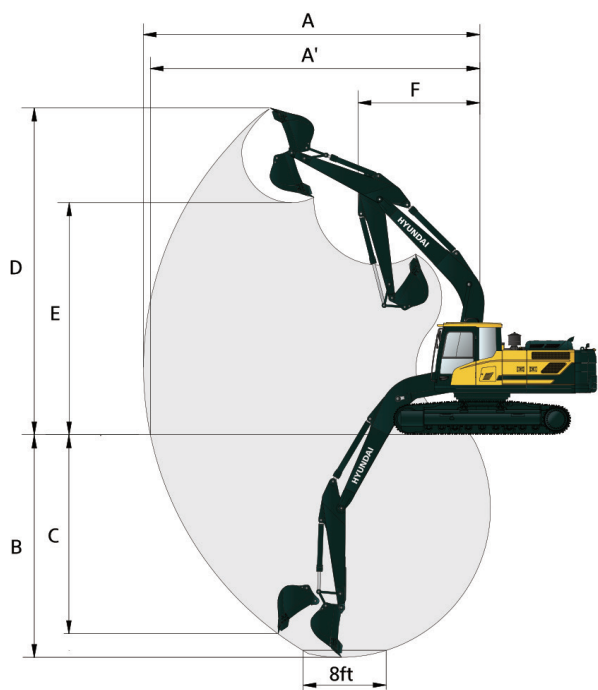
燃油箱容量	ℓ	450
液压油箱容量(系统)	ℓ	160(275)
发动机油	L	25
发动机冷却液	L	43
尿素箱	L	48
回转装置齿轮油	L	7
终传动 (行走马达齿轮油)	L	4.5X2
进气方式 (自吸or机械增压or涡轮增压)		涡轮增压
燃油供给方式		高压共轨

外形尺寸及工作范围



单位: mm

J 总长	10,050
M 总宽度	3,180
E 上部宽度(机身宽度)	2,840
K 总高度(大臂)	3,390
F 总高度(驾驶室)	3,040
H 轨距	2,580
A 履带接地长度(轴距、轮距)	3,830
B 履带长度	4,630
L 履带板宽度(OPT)	600
G 最小离地间隙	480
C 配重离地间隙	1,110
D 尾部回转半径/尾部半径	3085(2990)



标准型	
动臂	5,850mm
斗杆	2,850mm
铲斗	1.62m ³
A 最大挖掘距离	10,280mm
A' 最大挖掘距离(地面)	10,100mm
B 最大挖掘深度(铲齿)	6,910mm
B' 最大挖掘深度(有效)	6,740mm
C 最大垂直挖掘深度	6,020mm
D 最大挖掘高度	10,260mm
E 最大卸载(装载)高度	6,940mm
F 最小回转半径	3,550mm

▲ 如有其他特殊选配需求，请联系现代经销商具体商谈



为 / 用 / 户 / 创 / 造 / 价 / 值!

现代工程机械

咨询热线: 400 828 5900

二维码



微信公众号



扫码VR看机

2022. 10 Rev.1